

## Anuncio adjudicación

### SERVICIO DE LIMPIEZA DE LAS INSTALACIONES DEPORTIVAS

#### 1.- Entidad adjudicadora.

- Organismo: Patronato Municipal de Deportes de Castellón de la Plana.
- Dependencia que tramita el expediente: Negociado de Contratación del Patronato Municipal de Deportes
- Número de expediente: 5/2017

#### 2.- Objeto del contrato.

- Tipo: Contrato de servicios.
- Descripción: Servicio de limpieza de las instalaciones deportivas gestionados por el Patronato Municipal de Deportes.
- Plazo de ejecución: 3 años.
- Admisión de prórroga: La duración del contrato podrá prorrogarse por un periodo de un año.

#### 3.- Tramitación, procedimiento y forma de adjudicación.

- Tramitación: Ordinaria.
- Procedimiento: Abierto.
- Criterios de adjudicación: Los establecidos en la cláusula 11ª del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

Propuesta técnica	Hasta 40 puntos
Propuesta de carga de trabajo anual	Hasta 30 puntos
Propuesta social	Hasta 15 puntos
Propuesta de mejoras	Hasta 8 puntos
Propuesta de criterios medioambientales de innovación y calidad	Hasta 7 puntos
TOTAL:	100 PUNTOS

#### 4.- Adjudicación.

- Fecha de adjudicación y órgano de contratación: Junta de Gobierno local de 27 de julio de 2018.
- Contratista: FOMENTO DE CONSTRUCCIONES Y CONTRATAS, S.A.
- Nacionalidad: Española.
- Importe de adjudicación:  
- 1.713.529,77 euros más 359.022,84 euros en concepto de IVA (21% y 10%), correspondiente a los tres años de duración, y un presupuesto máximo anual de 571.176,59 euros más 119.674,28 euros en concepto de IVA (21% y 10%), total 690.850,87 euros, y una carga de trabajo anual de 49.721,04 horas/año, resultado de aplicar el 8% de incremento a la carga de trabajo anual de 49.038 hora/año que operaba como tipo de licitación.
- Ventajas de la oferta adjudicataria:  
En cuanto a la propuesta técnica obtiene la mejor puntuación (40 puntos) según el siguiente desglose:

- Programación del servicio: 20 puntos
- Estudio y conocimiento del servicio a realizar: 10 puntos
- Control y gestión del servicio: 10 puntos

Y en el apartado de propuesta de mejoras obtiene también la mejor puntuación (8 puntos) según el siguiente desglose:

- Mejoras en términos de calidad: 4 puntos
- Mejoras en términos de gestión: 2 puntos
- Mejoras en términos de eficiencia y sostenibilidad: 2 puntos

Descripció	Preu unitari	Unit ats	ANY 1 Import total / any	ANY 2 Import total / any	ANY 3 Import total / any
<b>MILLORES EN TERMS DE QUALITAT</b>					
Subministrament i instal·lació de bacteriostàtics	54,29 €	25	1.357,32 €	0,00 €	0,00 €
Subministrament i instal·lació de ozonitzadors	479,46 €	10	4.794,58 €	0,00 €	0,00 €
Catifes atrapa pols accés a pistes esportives 85 x 150 cm	169,51 €	15	2.842,61 €	0,00 €	0,00 €
Llavadora industrial	1.582,68 €	1	1.582,68 €	0,00 €	0,00 €
Servei d'equip motobomba succió	480,69	32	15.382,08 €	15.382,08 €	15.382,08 €
<b>MILLORES EN TERMS DE GESTIÓ</b>					
Aplicació mòbil inspecció (quota mensual)	184,37 €	12	2.212,48 €	2.212,48 €	2.212,48 €
Aplicació mòbil gestió materials (quota mensual)	184,37 €	12	2.212,48 €	2.212,48 €	2.212,48 €
Aplicació mòbil gestió d'incidències (quota mensual)	184,37 €	12	2.212,48 €	2.212,48 €	2.212,48 €
Quota VISION amb accés per a tercers i manteniment	245,25 €	12	2.943,00 €	2.943,00 €	2.943,00 €
Arançada inicial del sistema informàtic	3.815,00 €	1	3.815,00 €	0,00 €	0,00 €
Controladors de presència equivalents	1.476,95 €	2	2.953,90 €	0,00 €	0,00 €
<b>MILLORES EN TERMS D'EFICIÈNCIA I SOSTENIBILITAT</b>					
Tècniques sostenibles (productes ECO Label)	5.578,91 €	1	5.578,91 €	5.578,91 €	5.578,91 €
Mesures encaminades a l'estalvi i a l'eficiència energètica (Subministrament i instal·lació de detectors de presència)	163,50 €	10	1.635,00 €	0,00 €	0,00 €
Vehicle elèctric ecològic quota / mes	594,05 €	12	7.128,60 €	7.128,60 €	7.128,60 €
Bufadora elèctrica 3G 85 , bateria i carregador.	619,12 €	2	1.238,24 €	0,00 €	0,00 €
Agranadora exteriors zero emissions	574,89 €	4	2.299,55 €	0,00 €	0,00 €
<b>TOTAL</b>			60.188,93 €	37.670,04 €	37.670,04 €
<b>TOTAL 3 ANYS CONTRACTE</b>			135.529,01 €		

En cuanto a la propuesta de carga de trabajo, ofrece un incremento de la carga de trabajo anual de un 8%, obteniendo la segunda mejor puntuación, 27,55 puntos.

En cuanto a la propuesta social, ofrece 2,59 jornadas anuales de 1.780 horas/año, obteniendo la segunda mejor puntuación, 14 puntos.

Por lo que respecta a la propuesta de criterios medioambientales, de innovación y de calidad, obtiene un total de 7 puntos, máxima puntuación empatada con otra licitadora, al disponer de los certificados que garantizan la implantación de los sistemas de gestión y procesos Sistemas de Gestión Ambiental, Sistema de Gestión de la Calidad y Sistema de Gestión de I+D+i.

#### 5.- Formalización en documento administrativo.

La formalización del contrato deberá efectuarse no más tarde de los quince días hábiles siguientes a aquél en que se reciba por la notificación de la adjudicación a los licitadores en la forma prevista en el artículo 151 del TRLCSP.

Castellón de la Plana

El Directora Administrativa del Patronato Municipal de Deportes  
(Documento firmado electrónicamente al margen)